

# MSA 测量系统分析

为达成分析改善的目的，测量系统必须是可靠可信的。IATF 16949:2016 质量体系标准中明确要求组织必须掌握及理解测量系统分析（MSA）的基本概念，并能在组织有效应用。通过小组活动和学员的亲自参与来展开对 MSA 的学习，使学员能够了解 MSA 在过程控制中成为一项预防工具的益处之所在，以及获得 MSA 应用的实战技能。



## 课程背景

通过小组活动和学员的亲自参与来展开对 MSA 的学习，学员能够了解 MSA 在过程控制中成为一项预防工具的益处之所在并获得 MSA 应用的实战技能。

## 课程收益

- 一、了解 IATF 16949:2016 对质量体系核心工具的基本要求；
- 二、系统学习测量系统分析 (MSA) 的理论及应用方法；
- 三、结合体系运作，制定 MSA 方案；
- 四、应用 MSA 理论于解决过程控制中的实际测量问题；
- 五、提高内审员对核心工具 (MSA) 的审核技能。

## 授课对象

- 一、质量体系推行人员；
- 二、工程技术人员；
- 三、质量体系内审员；

- 四、任何参与产品工程、制造、质量控制，质量改善或销售的相关人员；
- 五、任何需要学习质量体系管理工具的人员。

## ■ 课程大纲

- 一、质量控制与预防的概念
- 二、IATF 16949:2016 对 MSA 的要求
- 三、测量系统的概念
- 四、量具的基本要求
- 五、测量系统误差的种类
- 六、计量型数据 (Variables Data) 的测量系统研究方法
- 七、计数型数据 (Attributes Data) 的测量系统研究方法
- 八、测量系统分析计划的制定
- 九、PPAP 中对 MSA 的要求
- 十、MSA 审核与评估
- 十一、案例练习

## ■ 培训证书

成功完成此课程者，可获 GXSES 颁发的“测量系统分析(MSA)”培训证书。



立即咨询获取专家一对一专业服务  18802618092 耿先生